ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Fast Model Resin

Besonders schnelles Harz für kurzfristig benötigte Modelle.



30–45 MPa	1.500–2.200 MPa	5–12 %	50–65 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	30–45 MPa
E-Modul (Zug)	1.500–2.200 MPa
Bruchdehnung	5–12 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	50–65 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Sehr kurze Druckzeiten

Einschränkungen

- Weniger fest als Engineering-Harze

Typische Anwendungen

- Schnelle Iterationen
- Formstudien

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.