ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Flame Retardant Resin

Flammhemmendes, selbstverlöschendes Harz.



30–40 MPa	2.500–3.200 MPa	3–8 %	100–115 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	30–40 MPa
E-Modul (Zug)	2.500–3.200 MPa
Bruchdehnung	3–8 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	100–115 °C
Brandverhalten	V-0 (je nach Wandstärke)

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Selbstverlöschend
- Temperaturbeständig

Einschränkungen

- Speziell
- Teurer

Typische Anwendungen

- Gehäuse und Teile mit Brandschutzanforderung

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.

info@protylabs.com · +49 171 1271928 · protylabssolutions.com