ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

High Temp Resin

Harz für Anwendungen mit hoher Wärmebelastung.



50–60 MPa	3.000–4.000 MPa	2–4 %	200–240
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	50–60 MPa
E-Modul (Zug)	3.000–4.000 MPa
Bruchdehnung	2–4 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	200–240 (mit Wärme-Nachhärtung) °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Sehr hohe Wärmeformbeständigkeit

Einschränkungen

- Spröde

Typische Anwendungen

- Heißluft- und Wärmetests
- Formen

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.