ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · FDM-3D-DRUCK

PLA Silk

PLA mit seidig glänzender Oberfläche für dekorative Teile.



30–45 MPa	1.800–2.600 MPa	3–10 %	ca. 55 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Dichte	1,24 g/cm³
Zugfestigkeit	30–45 MPa
E-Modul (Zug)	1.800–2.600 MPa
Bruchdehnung	3–10 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	ca. 55 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	FDM
Toleranz bis 100 mm	± 0,2 mm
Toleranz über 100 mm	± 0,15 %
Empfohlene Wandstärke	≥ 1,2 mm
Oberfläche	feine Schichtlinien
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Glänzende
- Edle Optik in vielen Farben

Einschränkungen

- Geringere Festigkeit
- Nicht für Last

Typische Anwendungen

- Designmodelle
- Messeteile
- Geschenke

Typische Richtwerte aus Herstellerangaben und Fachliteratur; FDM-Werte gelten in Schichtebene (XY), in Aufbaurichtung (Z) sind sie deutlich niedriger. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Materialhersteller, Ausrichtung und Prozessparametern ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.