ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Precision Model Resin

Hochgenaues Harz für besonders präzise Modelle.



50–60 MPa	2.500–3.000 MPa	3–8 %	60–80 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	50–60 MPa
E-Modul (Zug)	2.500–3.000 MPa
Bruchdehnung	3–8 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	60–80 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Sehr hohe Maßhaltigkeit und Detailtreue

Einschränkungen

- Nicht für mechanische Last

Typische Anwendungen

- Präzisionsmodelle
- Passungsprüfung
- Dental

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.