ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Rigid 4000 Resin

Glasgefülltes Harz mit hoher Steifigkeit und matter Oberfläche.



65–80 MPa	4.000–4.500 MPa	3–6 %	75–85 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	65–80 MPa
E-Modul (Zug)	4.000–4.500 MPa
Bruchdehnung	3–6 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	75–85 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Sehr steif
- Formstabil
- Präzise

Einschränkungen

- Spröder
- Nicht schlagzäh

Typische Anwendungen

- Halterungen
- Vorrichtungen
- Dünnwandige steife Teile

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.

info@protylabs.com · +49 171 1271928 · protylabssolutions.com