ProtyLabs SOLUTIONS

WERKSTOFF-DATENBLATT · SLA-3D-DRUCK

Tough 1500 Resin

Zähes, leicht federndes Harz – ähnlich wie Polypropylen.



25–35 MPa	1.200–1.600 MPa	40–70 %	45–55 °C
Zugfestigkeit	E-Modul	Bruchdehnung	HDT (0,45 MPa)

Mechanische & physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit	25–35 MPa
E-Modul (Zug)	1.200–1.600 MPa
Bruchdehnung	40–70 %
Wärmeformbeständigkeit HDT/B (0,45 MPa)	45–55 °C

Fertigung & Toleranzen

Verfahren	SLA
Empfohlene Wandstärke	> 1 mm
Ablauföffnungen (Hohlkörper)	> 2 mm
Oberfläche	sehr glatt
Nachbearbeitung	Reinigen, UV-Nachhärten
Bauteilgröße	auf Anfrage

Vorteile

- Biegsam und bruchfest
- Federt zurück

Einschränkungen

- Weniger steif

Typische Anwendungen

- Schnappverbindungen
- Clips
- Federelemente

Typische Richtwerte in Anlehnung an Herstellerangaben (Formlabs), nachgehärtete Bauteile. Keine zugesicherten Eigenschaften; tatsächliche Werte hängen von Geometrie, Ausrichtung und Nachhärtung ab. Original-Herstellerdatenblatt auf Anfrage. Stand: 11/2026.

info@protylabs.com · +49 171 1271928 · protylabssolutions.com